

## Hybrid-Polymer-Klebstoff für konstruktive, leicht elastische Klebarbeiten, spritzbar, nicht schäumend, überlackierbar

### Anwendung

Wisacoll HPK 675 ist ein spritzbarer, lösemittelfreier, überstreichbarer, elastischer, naht- und fugenfüllender Hybrid-Polymer-Klebstoff der neusten Generation mit hoher Shore-A-Härte von 75 und überdurchschnittlichen Zug- und Zug-Scher-Festigkeiten. Eingesetzt wird er unter anderem im Fahrzeugbau, z.B. für Fahrzeugaufbauten, als spritzbarer Antidröhn oder Beschichtung (z.B. Unterbodenschutz). Verwendung findet er auch in der Industrie sowie im Baubereich, z.B. im Metallbau, im Holz-Alu-Fensterbau zum Kleben/Abdichten der Aluminium-Eckverbinder, zum Kleben von Natursteinen oder für Holz-Metall-Verklebungen.

Wisacoll HPK 675 ist punktschweissfähig, wirkt nicht korrosiv und schäumt während dem Abbinden nicht auf. Der Klebstoff ist standfest und weist eine äusserst günstige Verarbeitungsviskosität auf. Dadurch ist er auch bei tiefen Temperaturen leicht aus der Kartusche auspressbar und mittels Pinsel oder Spachtel gut verstreichbar, ja sogar form- und strukturierbar.

Wisacoll HPK 675 haftet gut auf den meisten im Fahrzeugbau und am Bau vorkommenden Untergründen wie behandelten Metallen, Aluminium, Mauerwerk, Naturstein, Holzwerkstoffen, vielen Kunststoffen etc. Näheres siehe Punkte *Einschränkungen* und *Untergründe*.

### Basis

Wisacoll HPK 675 ist ein hochwertiger Klebstoff auf Basis silanmodifizierter Polymere (SMP) der neusten Generation. Die Klebstoff ist kennzeichnungsfrei, silikonfrei, weichmacherfrei, lösemittelfrei (VOC-frei), zinnfrei, nahezu geruchlos und enthält keine Isocyanate. Die Vernetzung geschieht chemisch neutral mit der Luftfeuchtigkeit.

### Einschränkungen

Wisacoll HPK 675 ist NICHT geeignet für Dehnfugen, beanspruchte Fugen, PE, PP, Teflon, bitumen- und wachshaltige Untergründe. Die Adhäsion auf Glas, unter direktem Einfluss von UV-Strahlen auf die Haftfläche, ist langfristig nur bedingt gewährleistet. Für Glas und Spiegel stehen bessere Materialien zur Verfügung.

### Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein. Anschleifen bzw. Aufräuen kann bei heiklen Untergründen eine Haftverbesserung bewirken. Stark saugende und poröse Untergründe mit Wi-Primer V-06 vorstreichen. Nicht saugende Untergründe mit Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216 reinigen. Bei behandelten und nicht saugenden Oberflächen vorgängig eine Haftprobe durchführen.

Klebstoff einseitig auftragen und Teile vor der Hautbildung zusammenfügen und fixieren. Bei Flächenverklebungen nicht saugender Werkstoffe empfehlen wir, den Klebstoff raupenförmig von oben nach unten aufzutragen oder den Klebstoff feinst mit Wasser zu bestäuben, um eine rasche und vollständige Aushärtung des Klebstoffs sicher zu stellen. Im letzteren Falle empfehlen wir, die Werkstücke gegeneinander zu verschieben, dass das Wasser optimal im Klebstoff verteilt wird.



<b>Dichte</b>	Ca. 1.60 g/cm <sup>3</sup>
<b>Konsistenz</b>	Pastös, thixotrop (gerade noch standfest)
<b>Hautbildung</b>	Ca. 9 min bei Normalbedingungen (+23 °C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit)
<b>Schwund</b>	Unter 3 Volumen-%.
<b>Abbindezeit</b>	Ca. 2-3 mm am ersten Tag (abnehmend in der Folgezeit)
<b>Presszeit</b>	Ca. 40 min bei Holz-Holz-Verklebungen und Normalbedingungen (stark abhängig von Temperatur, Auftragsmenge, Material, Feuchtigkeit, Schichtdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes)
<b>Überstreichbarkeit</b>	Mit vielen Lacken und speziellen Grundierungen nass in nass überlackierbar. Schleif- und überstreichbar nach Vernetzung mit den meisten Farben und Grundierungen. Auf Grund der vielen Farben, Grundierungen und Lacken sind Eigenversuche notwendig. Zu frühes Überlackieren kann zu Blasenbildung oder Aushärtungsverzögerung im Lack oder Klebstoff führen.
<b>Shore A Härte</b>	Ca. 75 (zäh-elastisch)
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-30 °C bis +80 °C (kurzfristig bis +120°C), alle Werte nach vollendeter Vernetzung
<b>Bruchdehnung</b>	Ca. 75%
<b>Zugfestigkeit</b>	Ca. 5.3 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugscherfestigkeit</b>	Ca. 4.0 N/mm <sup>2</sup> (0.1 mm Klebefuge) Ca. 3.6 N/mm <sup>2</sup> (1 mm Klebefuge) Ca. 3.4 N/mm <sup>2</sup> (3 mm Klebefuge)
<b>Ausbesserung</b>	Mit dem gleichen Material.
<b>Untergründe</b>	Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl, Buntmetalle, Beton, kompaktes Mauerwerk, Natursteine wie Marmor, Granit, Sandstein, Keramik, Email, PVC-hart, Polyester, Epoxy, Polystyrol (EPS/XPS), viele thermo- und duroplastische Kunststoffe (ausser PE und PP), diverse Anstrichsysteme (Eigenversuche notwendig), Holz, Holzwerkstoffe und viele weitere Materialien.
<b>Reinigung und Vorbehandlung</b>	Bei nicht saugenden Untergründen reicht normalerweise das Reinigen/Entfetten mit Wisatyp TL 16 oder Wisaclean R 216 aus. Bei stark porösen und saugenden Untergründen ist ein Vorstreichen mit Wi-Primer V-06 empfehlenswert. Für Natursteine empfehlen wir Wi-Primer V-07. Hände mit Wasser und Seife reinigen.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Von +5 °C bis +40 °C.
<b>Artikel / Farbe</b>	<b>HPK 675.02 weiss</b>
<b>Verarbeitungswerkzeuge</b>	Handelsübliche Kartuschenpistolen oder Druckluft-Sprühauftrag-Pistole (Artikel: TG 851.SPR).
<b>Haltbarkeit</b>	In geschlossener Originalverpackung und bei einer trockenen Lagerung zwischen +15 und +25 °C 12 Monate ab Produktion haltbar (siehe aufgedrucktes Verfalldatum).
<b>Lieferform</b>	Kartons mit 12 Kartuschen à 290 ml.

**Zur Beachtung:** Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen in den Laboratorien und unseren bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise. Bei der Vielzahl der auf dem Markt erscheinenden Materialien und den unterschiedlichen Verarbeitungsmethoden, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen, können wir verständlicherweise keine Gewähr, auch nicht in patentrechtlicher Hinsicht, für den Ausfall Ihrer Arbeiten übernehmen. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob das Produkt den jeweiligen Anforderungen gerecht wird. Im übrigen verweisen wir auf unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.